

Safety first Quality always



Minería y peletización



Grupo
THERMOJET®

Thermojet inició operaciones en el año 2000, cuando el ingeniero y empresario Ricardo Leite Passos reunió a un grupo de colegas para adquirir la **División Especial de Calentamiento y Enfriamiento** de la empresa **Brasimet**, donde trabajaban. Los colegas se convirtieron en socios. Trajeron consigo una remota historia, de la empresa **Lindberg**, que en 1977 había introducido el calentamiento convectivo en América del Sur, y que había sido incorporada por Brasimet.

En el momento de su fundación, Thermojet atendía principalmente a las industrias de la siderurgia, ofreciendo una solución térmica para arranques y paradas, con un calentamiento caracterizado por la **igualación de temperaturas** en longitudes largas y una alta **uniformidad térmica**, muy superior a la proporcionada por los métodos previamente conocidos.



Nacida con la excelencia de las empresas de las que se originó, Thermojet creció a un ritmo rápido, **duplicando anualmente en tamaño** en cada uno de sus primeros 10 años.

Mientras tanto, comenzó a realizar grandes obras en plantas con una capacidad de **decenas de millones de toneladas por año**, a las que asiste de manera ágil con sus más de 250 conjuntos de combustión.

Simultáneamente, Thermojet amplió su cartera para ofrecer una **variedad de soluciones en Ingeniería Térmica**, tales como la preservación de refractarios, el sistema móvil monitoreado de combustión de oxígeno y la simulación por computadora, entre otros.

En 2005, Thermojet presentó su primera solicitud de patente. Así formalizó la vocación innovadora que continúa hasta nuestros días,

materializada en una **división especialmente dedicada al desarrollo de tecnología, Aestus**, que tiene entre sus productos el software COBRA para la gestión de la conservación refractaria en coquerías, las estaciones eficientes de calentamiento y enfriamiento y el registro de patentes de quemadores y dispositivos auxiliares, como resultado de las inversiones en I + D que representan el 2% de los ingresos.

En la actualidad Thermojet cuenta con una vasta historia de servicios para industrias en diversos segmentos en **América del Sur, Centroamérica y el Caribe**, así como operaciones en China y la asociación con Glass Service, con sede en la **República Checa**, que ha desarrollado y utilizado desde 1990 un **software computacional de dinámica de fluidos, CFD**, refinado en la simulación de equipamientos refractados.

Servicios

Thermojet cuenta con equipos especializados en diversas aplicaciones de Ingeniería Térmica, así como consultores y asociados para **innovación** en el desarrollo de **soluciones a medida**:

- Secado y calentamiento controlado
- Enfriamiento acelerado o controlado
- Estaciones de calentamiento y enfriamiento
- Sistema móvil monitoreado de combustión de oxígeno
- Conservación de temperatura
- Control de expansión y contracción
- Drenaje controlado y carga inicial de hornos de vidrio
- Confort térmico monitoreado
- Generación de gas caliente a caudal y temperatura específicos
- Diagnostico refractario
- COBRA: Manejo de la preservación refractaria
- Soldadura cerámica *Jetwelding*[®]
- Tratamiento térmico
- Simulación de intercambio de calor
- Servicios especiales a medida

Presencia global



Con unidades en Brasil, Colombia y Argentina, Thermojet presta servicios en toda **Sudamérica, Centroamérica y el Caribe**. Se basa también en **China** y representa a las empresas Glass Service y Flammatec, con sede en la **República Checa** y referencia mundial en quemadores, accesorios y soluciones avanzadas para la industria del vidrio.

Minería y peletización



La innovación en favor de la agilidad.

Ofrecemos soluciones para diversas áreas de **plantas de mineralización y peletización**, y desarrollamos un trabajo conjunto de **simulación por computadora** para optimizar las **curvas de secado**. Tenemos experiencia en servicios de **secado y calentamiento, enfriamiento y confort térmico** en los más diversos equipamientos:

- Hornos de peletización
- Secadores
- Calcinadores
- Hornos eléctricos de reducción, entre otros

Reducción del tiempo de inactividad en un

50%



Específicamente para **hornos de peletización**, el calentamiento uniforme en todas las cámaras es importante y desafiante. Con una división dedicada al **desarrollo de tecnología**, **Æstus**, desarrollamos un **método** que permite una **reducción del 50% del tiempo de inactividad**. Estamos orgullosos de que nuestro método se aplique hoy a las unidades de peletización más grandes del mundo.

Respecto a las operaciones de **enfriamiento**, el método que utilizamos contribuye a la **reducción de los costos operativos** mediante la racionalización del tiempo de inactividad. Con el compromiso de proporcionar ganancias a los clientes, hemos desarrollado un procedimiento en el cual los enfriadores externos son ayudados por el ventilador del proceso. Como resultado, se proporciona una **reducción de más de 24 horas en el tiempo de enfriamiento**, en comparación con el método habitual.

Nuestros quemadores están diseñados para operar tanto con GLP como con GN.

Contáctenos para verificar la viabilidad de utilizar otros combustibles en proyectos hechos a medida.



Hornos eléctricos y calcinadores

Thermojet realizó el **calentamiento para la puesta en marcha y el mantenimiento**.



Una de las **plantas de hierro-níquel más grandes del mundo**



Planta con una capacidad de producción de **220.000 toneladas anuales**

Horno eléctrico y calcinadores

Thermojet realizó el **calentamiento para la puesta en marcha y el mantenimiento**.

Calcinadores, cada uno con una longitud de 185 metros y una capacidad de 250 toneladas de mineral por hora.



Planta con una capacidad de producción de **36.000 toneladas anuales**



Planta con una capacidad de producción de **165 toneladas de mineral seco por hora**

Usinas de Peletización

Thermojet realizó servicios de enfriamiento, confort térmico y calentamiento en la planta más grande de Brasil, con una capacidad de 9,5 millones de toneladas al año, y atiende regularmente a plantas con una capacidad combinada de 66,7 millones de toneladas por año.



El polo de **peletización más grande del mundo**



Planta con una capacidad de producción de **36,2 millones de toneladas al año**

Servicios

- Secado y calentamiento controlado
- Enfriamiento acelerado o controlado
- Conservación de temperatura
- Confort térmico monitoreado
- Soldadura cerámica Jetwelding®
- Tratamiento térmico
- Simulación de intercambio de calor
- Servicios especiales a medida



Confort térmico monitoreado

ESTUS
Industrial Solutions

Cumplimiento de la normativa y productividad

Hemos desarrollado **Unidades Móviles de Climatización (UMCs)** con alta capacidad de enfriamiento dirigido, para cumplir con **regulaciones estrictas de condiciones de trabajo**.

Nuestro equipamiento se presenta en módulos portátiles, dirigiendo el **aire fresco** a los frentes de trabajo, con corrientes que alcanzan **largas distancias**, profundizando en entornos cerrados.

Como resultado, ofrecemos condiciones adecuadas de **salud, seguridad y productividad** a los equipos operativos.



Aire fresco a largas distancias



Como resultado, ofrecemos condiciones adecuadas de **salud, seguridad y productividad** a los equipos operativos.



Salud



Seguridad



Productividad

Hornos de recalentamiento

Realizamos confort térmico en los hornos de laminación en caliente, pasando a la **modalidad de contrato** dado el éxito de las operaciones.

Laminación con capacidad de **4 millones** de toneladas de bobinas laminadas en caliente al año.



THERMOJET

Soldadura cerámica Jetwelding®

JETWELDING

Aplazamiento de paradas, prolongación de la vida.



Desarrollada por profesionales con alrededor de 30 años de experiencia



Sinergia con nuestro departamento de investigación en Ingeniería Térmica



Asociación con las mejores universidades de Brasil



Operadores experimentados con una historia de reparación de más de 1.200 hornos



Mejor tecnología de soldadura cerámica existente

Características

- Aplicación sin **vehículos acuosos**, normalmente dañinos a los refractarios
- Tipo de mantenimiento con **mayor vida útil** para refractarios
- **Durabilidad** de la reparación, en condiciones de funcionamiento libres de accidentes y contaminaciones químicas, posiblemente superior, en el tiempo, a la propia vida del refractario del sustrato
- **Composición del material de soldadura casi idéntica** a la del sustrato

No hay límites prácticos para la soldadura en términos de:

- **Temperatura:** reparaciones hasta **1.550°C**
- **Tipos de refractarios:** SiO₂, sílice-alúmina, alta alúmina, zirconita, electro-fundido
- **Alcance de la aplicación:** hasta **12 m** entre el operador y la región a reparar
 - Hoy en día, más del **80% de los hornos** de coque en Europa y América se reparan rutinariamente con soldadura cerámica.
 - El método de reparación se extendió a hornos de aluminio, quemadores cerámicos de alto horno (Brasil) y hornos de recalentamiento.
 - Una de las grandes ventajas de la soldadura cerámica es funcionar en caliente, con el horno en funcionamiento normal, sin enfriamiento.

Reparaciones hasta

1.550°C

Proceso físico-químico

- **Reacciones de oxidación exotérmica** producen calor y funden los materiales de soldadura y sustrato usando oxígeno puro o diluido.
- Los **óxidos** metálicos producidos en la reacción son **compatibles** con los del sustrato, evitando la contaminación.

Soldadura de reparación extensa

- Las **grandes superficies** se pueden soldar, **ganando tiempo** en comparación con los reemplazos de ladrillos que consumen tiempo.
- a soldadura pura puede realizarse o **en combinación con ladrillos de expansión cero**.

Reparaciones en soleras

Método de recuperación principal con muchas ventajas:

- **Velocidad** de reparación
- Poca **mano de obra**
- **Seguridad** (reducción del riesgo de accidentes o incidentes)
- Reparación **en caliente:** no hay necesidad de zonas frías o enfriamiento del horno
- Reparación de **rutina**, no necesita tiempo de preparación

Reparación extensa en soleras

- No hay antecedentes de reparaciones en grandes extensiones con soldadura cerámica que hayan colapsado.
- Velocidad alrededor del 70% mayor que la de una reparación de reemplazo de piezas.
- En ningún momento se requiere el enfriamiento del horno.
- Hay un caso registrado de reparación intacta durante más de 25 años (ACME Steel, Chicago USA, 1975-2000).
- No hay ningún caso reportado de incidentes y / o accidentes.

Caso de reparación intacta más de

25 años

ACME Steel, Chicago EUA, 1975-2000

THERMOJET

Simulación de intercambio de calor



Refinamiento de procesos y equipamientos

Ofrecemos la **evaluación detallada** de procesos térmicos mediante modelado y simulación de equipamientos industriales.

Utilizamos el **software** computacional de dinámica de fluidos, **CFD**, desarrollado y puesto en práctica **desde 1990** por nuestros asociados de **Glass Service**, con sede en la **República Checa**.



Software de dinámica de fluidos computacional

CFD

Realizamos estudios de escenarios para actividades de calentamiento o de conservación de temperatura, en busca de los **parámetros operativos óptimos** que resultan en las salidas deseadas para cada proceso, ya sea contribuyendo a la **reducción del consumo de combustible** o a la obtención de un **alto nivel de carga térmica**, por ejemplo.

Los estudios también permiten **evaluar el diseño de hornos y regeneradores** para la selección de la configuración más eficiente.



Evaluación detallada

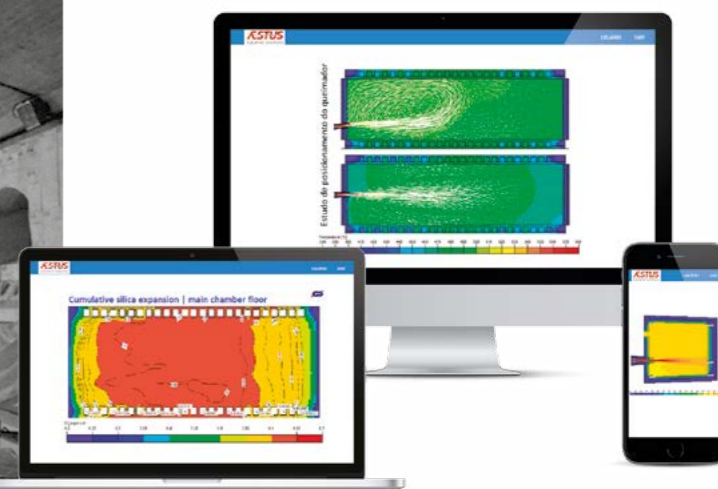
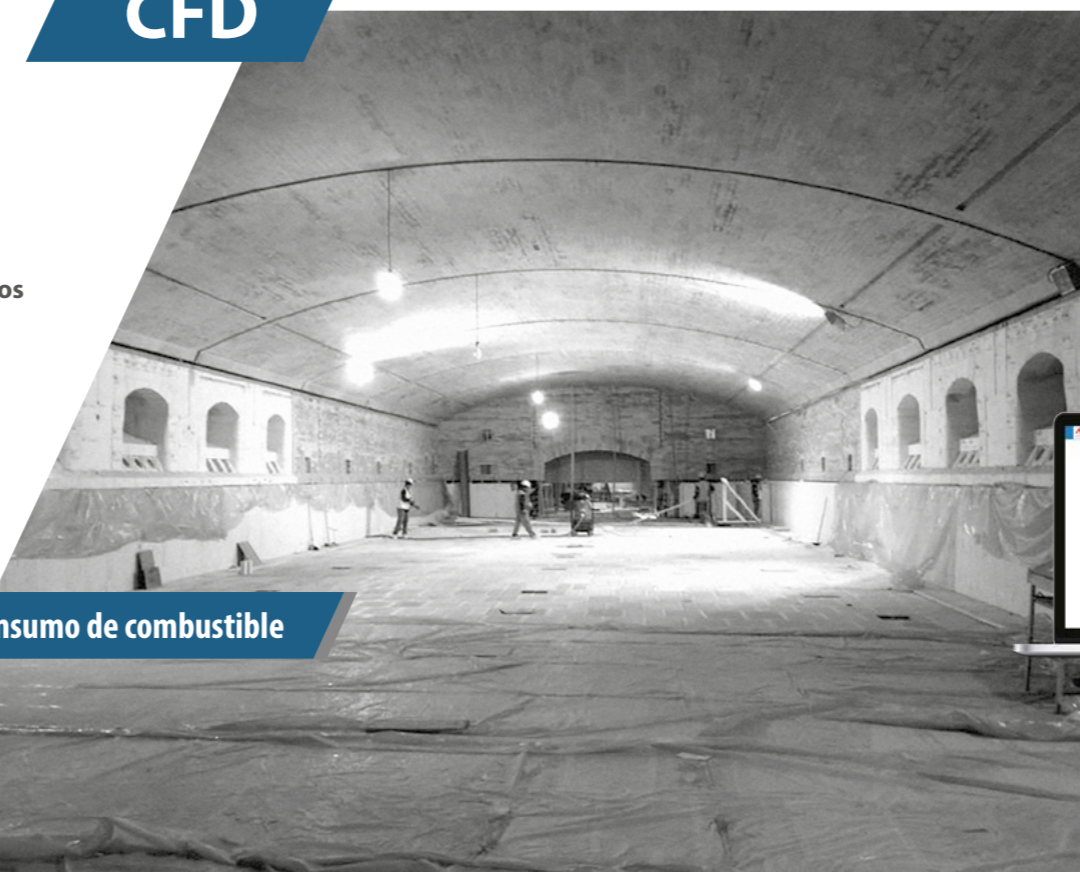
Reducción en el consumo de combustible



Simulación CFD de calentamiento de horno *float*

Elaboramos un estudio para **determinar la configuración de quemador más eficiente** resultando en uniformidad de temperaturas en la zona de fusión, con un **consumo de combustible reducido**.

Capacidad del horno **900** toneladas/día





www.thermojet.com

+55 12 2126 9800

Oficina central: Pindamonhangaba SP | BRASIL

Tel/Fax: +55 12 2126 9800
soluciones@thermojet.com
Avenida Felix Galvão Cruz Simões, 375
Industrial Feital CEP: 12441-275 Caixa Postal n° 521

Thermojet Argentina | Buenos Aires

Tel/Fax: +54 03407 42 5346 | +54 03407 42 1218
consultas@thermojet.com.ar
Av. Central Acero Argentino Este, 610
Parque Industrial Comirsa, San Nicolás de Los Arroyos,
Buenos Aires | Argentina

Thermojet Colômbia | Sogamoso

Tel/Fax: +57 317 665 1515 | +57 098 772 4848
ingenieria@thermojetcolombia.com.co
Calle 54 N° 10E - 65
Sogamoso, Boyacá | Colombia. Zipcode: 152210

Thermojet International | Cartagena de Indias

Tel/Fax: +57 315 297 8935
comercial.tecnico@thermojetcolombia.com.co
Km 6 Vía Momonal | Edif. Comfenalco | Ofc. 308
Cartagena, Bolívar | Colombia. Zipcode: 130013

Thermojet China | Shanghai

Tel: +86 158 2168 23 65
2366 Jin Qiao Lu | Bld. 1, 527
Pudong Xinqu, Shanghai Shi, China. Zipcode: 201203

GLASS SERVICE

www.gsl.cz

FLAMMATEC

www.flammatec.com

PIGS Y ACCESORIOS PARA TUBERÍAS

4 Pipe - www.4pipe.com.br

